B-Floor Epoxy Base FT

Двухкомпонентный наливной состав на основе эпоксидных смол
Обладает высокой полимеризацией, высокой износостойкостью и химической стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для устройства защитных бесшовных наливных покрытий полов из бетона или цементной стяжки внутри практически всех типов помещений:

- промышленные цеха, торговые, подсобные и складские помещения;
- пищевая, фармацевтическая, химическая промышленность;
- школы, детские сады, медицинские учреждения и объекты бытового обслуживания;
- помещения с повышенными декоративными требованиями: торговые и выставочные залы и т.д.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- жесткое покрытие, обладающее химической и механической стойкостью;
- возможность изготовления гладкого или шероховатого покрытия;
- хорошая растекаемость и технологичность;
- способность перекрывать трещины в основании;
- быстрая полимеризация.

ВНЕШНИЙ ВИД

- **Покрытие:** заданного цвета, глянцевое, ровное, без кратеров, пор и посторонних включений.
- **Компонент А:** высоковязкая жидкость заданного цвета со слабым сладковатым запахом.
- **Компонент Б:** жидкость от соломенного до янтарного цвета с амиачным запахом.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение показателя
Соотношение компонентов А:Б, масс. ч.	4,32:1,00
Расход материала на 1 м^2 при толщине 1 мм, кг	1,71 ± 0,08
Условия нанесения: • Температура воздуха, °С • Температура основания, °С • Влажность основания, %, не более • Относительная влажность воздуха, %, не более Недопустимо выпадение росы.	 от +10 до +30 от +10 до +30 4 80
Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75% • Можно ходить, нанесение финишных слоев, час • Полная механическая нагрузка, сут • Полная химическая нагрузка, сут	 6 3 14

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание должно быть прочным (марка бетона на сжатие не ниже М250). Поверхность должна быть чистая, ровная, сухая (максимальная влажность 4%) и не содержать непрочно держащиеся частицы. Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СП 71.13330.2017 Изоляционные и отделочные покрытия.

Основание необходимо подготовить в соответствии с рекомендациями ГК «Bergauf». Слабые и разрушенные места должны быть удалены механически, например, дробеструйной обработкой или фрезерованием. Неровности и поры должны быть заполнены шпаклевочными составами. Загрунтованное основание должно блестеть и не впитывать жидкость. Получение бездефектного покрытия возможно только при полном заполнении пор основания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя*	Метод определения
Плотность, кг/л • Материала	≈1,64	ГОСТ 18329–2014
Жизнеспособность, мин, не менее • по 100% увеличению вязкости • по способности к распределению	22 70	ГОСТ 27271–2014 СТБ 1496–2004
Твердость по Шору, D/15 • через 28 дней	82 ± 5	ГОСТ 24621–2015
Истираемость по Таберу, не более • CS10/1000 г/1000 об., мг	57	ASTM D4060–14 (8 дней/+23 °С)

*Показатели определены при температуре (23 ± 3) °С и относительной влажности воздуха (50 ± 10)%.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Смотрите таблицу химической стойкости (высылается по запросу).

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Нанесение материала производится строго согласно выбранной схеме устройства системы напольного покрытия, согласно регламенту по нанесению систем наливных полов ГК «Bergauf». *Данные документы обязательны к ознакомлению перед началом работы. Категорически не допускаются любые отклонения от регламента по нанесению. Документы предоставляются при запросе к производителю материала.*

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

1 этап. Компонент А тщательно перемешивают (400–600 об./мин) до полной однородности в течение 1–3 мин, поднимая со дна осадок пигментов и наполнителей. Если не поднять полностью осадок, то механические характеристики покрытия могут снизиться. Время перемешивания может отличаться от указанного, в зависимости от вязкости материала и наличия осадка. Рекомендуется использовать мешалку фрезерного типа и мощную (не менее 1 кВт) низкооборотистую (до 1500 об./мин) дрель. Если материал используется комплектными упаковками (т.е. на одну упаковку компонента А используется одна упаковка компонента Б), то компонент Б не требует перемешивания. В случае дробного использования упаковок оба компонента обязательно раздельно перемешивают, а смешение их между собой осуществляют согласно пропорции, указанной в технических характеристиках.

2 этап. Добавляют компонент Б в тару с компонентом А и перемешивают смесь компонентов до полной гомогенности (однородности) в течение 2–3 мин, уделяя особое внимание материалу на стенках и дне.

3 этап. Смешанный материал переливают в другую емкость и тщательно перемешивают в течение 1 минуты. Общее время перемешивания во 2 и 3 этапах не должно суммарно превышать 7 минут.

Внимание! Значительное превышение времени и скорости перемешивания компонентов и материала приводит к резкому снижению жизнеспособности материала, поскольку при перемешивании вязких сред выделяется тепло, которое очень медленно отводится через стенки тары.
Внимание! Третий этап требуется проводить обязательно! Поскольку в противном случае в покрытии возможно появление дефектов, которые выражаются в виде аналогичных непромесам (неполное смешивание компонентов А и Б), либо, чаще всего, появляются участки с резко отличающимися областями с пониженной твердостью.
Внимание! Следует наносить материал сразу после приготовления. Не держите материал в таре после смешения, поскольку в этом случае также резко снижается жизнеспособность материала.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- Для получения однотонности цвета в каждой зоне используйте материалы из одной партии.
- Для исключения границ между комплектами их стыковку выполняют не позднее 5–10 минут после смешивания компонентов А и Б.
- Не наносите B-Floor Epoxy Base FT на поверхности, где может возникать давление водяных паров.
- Нанесение материала ниже рекомендованных расходов приведут к появлению дефектов покрытия.
- После окончания работ примите меры по недопущению проникновения в помещение посторонних людей, транспорта, животных (кошек, мышей, крыс, собак и др.), птиц и насекомых до полного отверждения материала.
- Свежеуложенный материал реагирует с водой и влагой воздуха, поэтому необходимо предохранять материал и покрытие (до его отверждения) от воздействия воды и конденсирующейся атмосферной влаги.
- При производстве работ и в период отверждения недопустимо наличие сквозняков на объекте, так как это приведет к появлению дефектов в виде «апельсиновой корки».
- В местах интенсивного воздействия солнечного света и УФ-излучения возможно изменение цвета покрытия, при этом не происходит ухудшения эксплуатационных и защитных свойств покрытия.
- Рекомендуем нанесение тестового участка на объекте.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем немедленно после применения или при перерывах в работе. Высохший материал удаляется только механически.

УХОД ЗА ПОЛОМ

Для поддержания пола B-Floor Epoxy Base FT в хорошем состоянии немедленно удаляйте все загрязнения. Периодически делайте уборку с помощью щеточных моечных машин, водой под давлением, делайте уборку пылесосом и т.п. с использованием подходящих моющих средств и восков.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в комплектной упаковке из двух металлических ведер общей массой 28 кг. Материал должен храниться в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С и транспортироваться при температуре от 10 °С до +35 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 12 месяцев.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием.

Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

12.01.2021

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, позвонив на номер технической поддержки 8-800-200-0989. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.